

Översikt över skyddsgasgrupperna

Kortfattad beskrivning ¹⁾		Komponenter i volymprocent						Övrig användning	Anmärkningar
Grupp	Märkningstal	oxiderande		inert		reducerande	reaktionströg		
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			Rest ²⁾		> 0 till 15		TIG, plasmavetsning, plasmaskärning, skydd av rotsträngen	
	2					> 15 till 35			
I	1			100				MIG, TIG, plasmavetsning, skydd av rotsträngen	
	2				100				
	3			Rest	> 0 till 95				
M1	1	> 0 till 5		Rest ²⁾		> 0 till 5		MAG	
	2								
	3	> 0 till 3							
	4		> 0 till 5						
M2	1	> 5 till 25		Rest ²⁾				MAG	
	2		> 3 till 10						
	3	> 0 till 5							
	4	<5 till 25	> 0 till 8						
M3	1	> 25 till 50		Rest ²⁾				MAG	
	2		> 10 till 15						
	3	> 5 till 50	> 8 till 15						
C	1	100		Rest ²⁾			100	Plasmaskärning, skydd av rotsträngen	
	2	Rest	> 0 till 30						
F	1			Rest ²⁾		> 0 till 50	Rest	reaktionströg	
	2							reducerande	

¹⁾ Om komponenter som inte är listade i tabellen tillsätts betecknas blandgasen som specialgas och betecknas med bokstaven S. Mer information om beteckningen S finns i avsnitt 4 i vår handbok Tillsatsmaterial

²⁾ Argon kan ersättas av helium med upp till 95 %. Andelen helium anges med ytterligare ett märkningstal enligt tabell 5 i vår handbok Tillsatsmaterial, se avsnitt 4.