

Przegląd grup gazów osłonowych

Krótki opis ¹⁾		Komponenty jako procent objętościowy						Standardowe zastosowanie	Uwagi
Grupa	Oznaczenie liczbowe	utleniający		obojętny		redukujące	z opóźnioną reakcją		
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			pozostałe ²⁾		> 0 do 15		TIG, spawanie plazmowe, cięcie plazmowe, ochrona grani	
	2					> 15 do 35			
I	1			100				MIG, TIG, spawanie plazmowe, ochrona grani	
	2				100				
	3			Reszta	> 0 do 95				
M1	1	> 0 do 5		pozostałe ²⁾		> 0 do 5		MAG	
	2								
	3		> 0 do 3						
	4	> 0 do 5							
M2	1	> 5 do 25							
	2		> 3 do 10						
	3	> 0 do 5							
	4	<5 do 25	> 0 do 8						
M3	1	> 25 do 50							
	2		> 10 do 15						
	3	> 5 do 50	> 8 do 15						
C	1	100					100	Cięcie plazmowe, ochrona grani	
	2	Reszta	> 0 do 30						
F	1					> 0 do 50	Reszta	z opóźnioną reakcją	
	2							redukujące	

¹⁾ Jeżeli dodawane są komponenty niewyszczególnione w tabeli, wówczas mieszanka gazowa jest oznaczona jako gaz specjalny literami S b. Szczegółowe informacje na temat oznaczenia S zawiera ustęp 4 naszego podręcznika „Materiały spawalnicze”

²⁾ Argon można zastąpić do 95% helem. Udział helu jest podany z dodatkowym identyfikatorem według tabeli 5 z naszego podręcznika „Materiały spawalnicze”, patrz ustęp 4.