

Přehled skupin ochranných plynů

Krátký popis ¹⁾		Komponenty v objemových procentech						Běžné použití	Poznámky
Skupina	Index	oxidující		inertní		redukční	nízko reaktivní		
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			Zbytek ²⁾		> 0 až 15		WIG, plazmové svařování, plazmové řezání, ochrana kořene	
	2					> 15 až 35			
I	1			100				MIG, WIG, plazmové svařování, ochrana kořene	
	2				100				
	3			Zbytek	> 0 až 95				
M1	1	> 0 až 5		Zbytek ²⁾		> 0 až 5		slabě oxidující	
	2								
	3								
	4	> 0 až 5	> 0 až 3						
M2	1	> 5 až 25		Zbytek ²⁾				MAG	
	2		> 3 až 10						
	3	> 0 až 5	> 0 až 8						
	4	> 5 až 25	> 0 až 8						
M3	1	> 25 až 50		Zbytek ²⁾					
	2		> 10 až 15						
	3	> 5 až 50	> 8 až 15						
C	1	100		Zbytek ²⁾			100	silně oxidující	
	2	Zbytek	> 0 až 30						
F	1			Zbytek ²⁾		> 0 až 50	Zbytek	nízko reaktivní	
	2								redukční

¹⁾ Pokud se přimíchávají komponenty, které nejsou uvedeny v tabulce, tak se směsný plyn označuje jako speciální plyn a je označen písmenem S . Detaily týkající se označení S jsou uvedeny v kapitole 4 naší příručky Přídavné materiály

²⁾ Argon se může až z 95% nahradit heliem. Podíl helia je označen přídatným označením dle tabulky 5 naší příručky Přídavné materiály, viz kapitola 4.